



INSPECTORATE

N° 001653

S/T IND 194005

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD N° 70003

Callao, 26 de julio de 2018.

Pág. 1 de 3

1. DATOS GENERALES

1.1. CLIENTE:

HYPERBARIC S.A.C

DIRECCION:

CALLE SOLIDARIDAD MZ B1 LOTE 07 ZONA INDUSTRIAL - VILLA EL SALVADOR - LIMA

1.2. PROPÓSITO DE LA CERTIFICACIÓN DE CONFORMIDAD:

Evaluar que la cámara hiperbárica de acero indicado en el ítem 2, cumpla con los requerimientos de conformidad de fabricación de acuerdo al código ASME PVHO-1 en los artículos pertinentes a la fabricación del tanque de acero.

Evaluar que la mencionada cámara hiperbárica cumpla con los requerimientos de la norma NFPA 99 en los ítems pertinentes a los materiales de cámara hiperbárica (Artículo-19) y el código ASME SECC. VIII. Div.1-2015 en los ítems pertinentes al producto: a) Material base del cuerpo y cabezales (UG-5 planchas) b) Diseño "espesor mínimo del cuerpo y cabezales"(UG-27,UG-32)c) Ensayos de radiográficos (UW-51 apéndice 4), Prueba de Presión (UG-100), Inspecciones de soldadura y soldadores (UW-47 ,UW-48).

2. DATOS DEL PRODUCTO (DECLARADO)

01 Cámara Hiperbárica Multiplaza para Tratamiento Médico

N° de serie	: CH-ML-100-18-01
Tipo de Cámara	: Multiplaza
Capacidad en antecámara	: 02 personas
Capacidad en cámara	: 10 Personas
Altura Total	: 2 310 mm
Diámetro Exterior	: 2 100 mm
Diámetro Interior	: 2 080 mm
Volumen Total	: 22.47 m³
Peso total aprox.	: 5 200 Kg.
Espesor nominal Cuerpo	: 9.5 mm
Espesor nominal Tapa	: 9.5 mm
RX soldadura lineal y circunf.	: 100 %
Presión Máxima de Trabajo	: 30 PSI
Material de Cuerpo	: ASTM A 516 Gr. 70
Material de Cabezal	: ASTM A 516 Gr. 70
Año de fabricación	: 2018
Código de fabricación	: ASME PVHO -1
Fabricante	: HYPERBARIC S.A.C.



INSPECTORATE

Nº 001654

S/T IND 194005

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD Nº 70003

Callao, 26 de julio de 2018.

Pág. 2 de 3

3. LUGAR Y FECHA DE INSPECCIÓN

Calle Solidaridad Mz B1 Lote 07 Zona Industrial - Villa El Salvador - Lima. El día 30 de Mayo del 2018..

4. DOCUMENTO NORMATIVO

ASME SECC VIII, Div.1: 2015: Rules for construction of pressure vessels.
ASME SECC II, Part D: 2015: Properties.
ASME PVHO -1: 2002: Safety Standard for Pressure Vessels for Human Occupancy.
METODO: CODIGO ASME SECC. V- 2015 : Nondestructive Examination.

5. RESULTADOS

Los resultados de la presente certificación se detallan a continuación en los siguientes registros:

5.1. EVALUACIÓN DEL DISEÑO

- Plano Nº ML-100-00
- Certificado de Calidad del Material CERTIFICADO DE QUALIDADE Nº 629726
- Memoria de Cálculo de Cámara Hiperbárica
- Especificaciones Técnicas del Equipo

5.2. INSPECCIÓN

5.2.1. DURANTE EL PROCESO DE CONFORMADO

- Especificación del Procedimiento de Soldadura (WPS) Nº EPSFC01.18
Full Conversiones SAC
- Calificación de Procedimiento de Soldadura (PQR) Nº RCPF01.18
Full Conversiones SAC
- Calificación de Calificación del desempeño del soldador
Linder Bocanegra Pinchi Nº DNI: 80542487. Estampa: LBP-87

5.2.2. FINALIZADO EL PROCESO DE CONFORMADO

- Registro de Inspección Física y Funcionamiento Nº 70001

5.3. ENSAYOS/PRUEBAS: FINALIZADO EL PROCESO DE CONFORMADO

- Certificado de Prueba Radiográfica Nº CERT-RT-013/18
- Reporte de Inspección Radiográfica Nº NDT-RT-018/18 (08 pág.)
- Registro de Prueba de Presión Neumática Nº 70002



INSPECTORATE

Nº 001655

S/T IND 194005

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD Nº 70003

Callao, 26 de julio de 2018.

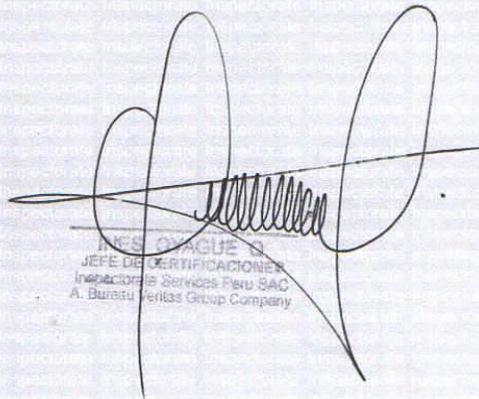
Pág. 3 de 3

6. CONDICIONES DEL CERTIFICADO

El presente certificado es válido solo para el propósito indicado en el ítem 1.2, el producto descrito en el ítem 2, y a los resultados indicados en el ítem 5, no pudiéndose extender la conclusión a otras unidades diferentes a la certificada.

7. VALIDÉZ DEL CERTIFICADO

Este Certificado es válido sólo en su papel original, para el producto indicado en el ítem 2 y las condiciones señaladas en el ítem 6. Siempre que el producto mencionado no sea alterado, ni modificado en su conformado.



INSPECTORATE
JEFE DE CERTIFICACIONES
Inspectorate Services Peru SAC
A. Bureau Veritas Group Company